

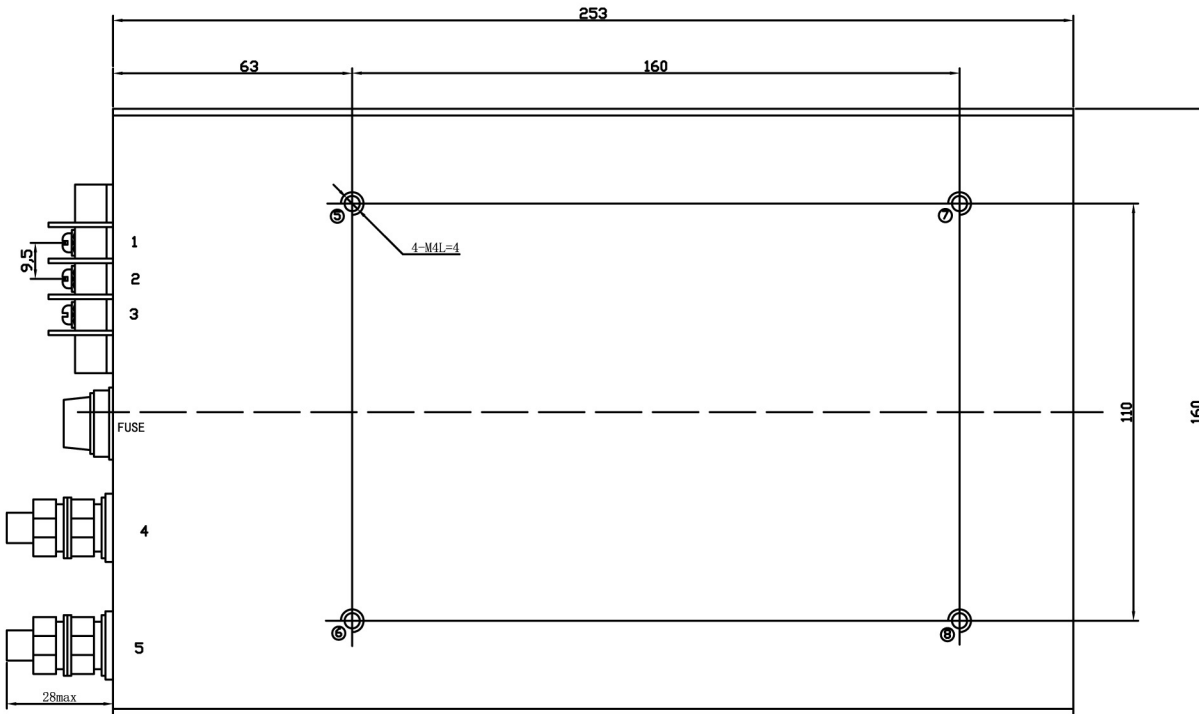
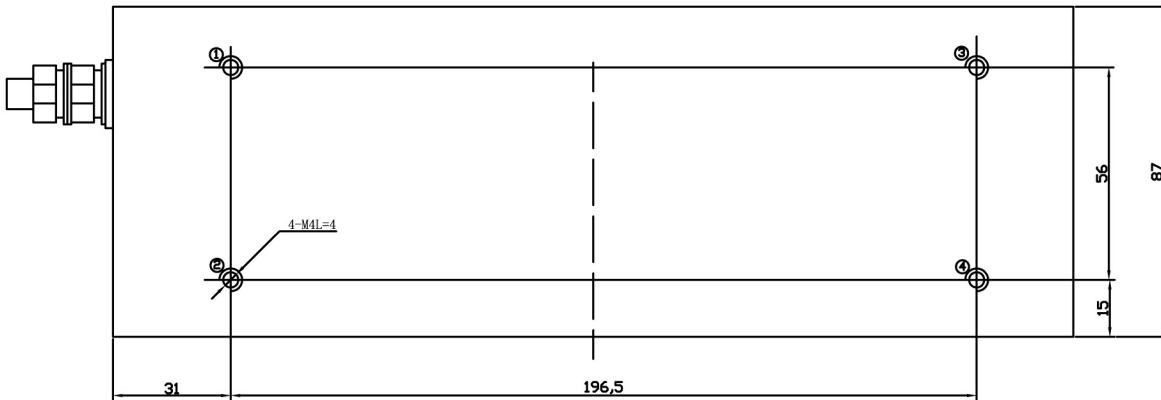

**特点:**


- 体积小、重量轻、效率高
- 保护特征: 过压/过热/短路/过载保护
- 具有开机显示功能 (发光二极管)
- 100%满负荷烧机测试
- 高品质、高寿命和高可靠性
- 采用105℃长寿命电解电容, 关键器件采用进口
- 内置EMI滤波器
- 5年质保

**电气规格**

尺寸: 250\*160\*87mm

型号		LD700W-S-24	LD700W-S-30	LD700W-S-110	LD800W-S-24	LD800W-S-36	LD800W-S-48	
输出	直流电压	24V	30V	110V	24V	36V	48V	
	额定电流	30.0A	25.0A	6.5A	33.0A	22.0A	17.0A	
	电流范围	0~30.0A	0~25.0A	0~6.5A	0~33.0A	0~22.0A	0~17.0A	
	额定功率	720W	750W	715W	792W	792W	816W	
	纹波与噪声备注2	150mVp-p	200mVp-p	300mVp-p	150mVp-p	240mVp-p	240mVp-p	
	电压调整范围	±10%	±10%	±10%	±10%	±10%	±10%	
	电压精度备注3	±1.0%	±1.0%	±1.0%	±1.0%	±1.0%	±1.0%	
	电网调整率备注4	±0.5%	±0.5%	±0.5%	±0.5%	±0.5%	±0.5%	
	负载调整率备注5	±0.5%	±0.5%	±0.5%	±0.5%	±0.5%	±0.5%	
	上升时间	满负载时为50ms (典型值)						
保持时间 (Typ.)	满负载时为20ms (典型值)							
输入	电压范围	170-264VAC		210-370VDC				
	频率范围	47~63Hz						
	效率 (Typ.)	84%	84.5%	88%	84%	85%	88%	
	交流电流 (Typ.)	7.0A/230VAC			7.5A/230VAC			
	浪涌电流 (Typ.)	60A/230VAC						
漏电流	<1mA/240VAC							
保护	过负载	110%~130% 限流模式, 自动恢复						
	过电压	115%~150% 关断输出电压, 自动恢复						
环境	工作温度	-20℃~+60℃						
	工作湿度	20~90%RH 无冷凝						
	储存温度、湿度	-40℃~+85℃, 10~95%RH						
	温度系数	±0.03%/℃ (0~50℃)						
耐振动	10~500Hz, 10分钟/周期, X、Y、Z各60分钟							
安规和电磁兼容 (备注6)	安全规范	设计参照GB4943, UL60950, EN60950						
	耐压	I/P-O/P: 1.5KVAC/1min, I/P-F/G: 1.5KVAC/1min, O/P-F/G: 0.5KVAC/1min						
	绝缘阻抗	I/P-O/P, I/P-F/G, O/P-F/G: 100MΩms/500VDC/25℃/70%RH						
其他	冷却方式	风冷						
	尺寸	250*160*87mm (L*W*H)						
	包装	2.9kg/台, 6pcs/CTN						
备注	1. 如未特别说明, 所有规格参数均在输入为230VAC、额定负载、25℃环境温度下进行量测。 2. 纹波和噪声测量方法: 使用一条12"双绞线, 同时终端要并联0.1uF和47uF的电容, 在20MHZ带宽下进行量测。 3. 精度: 包含设定误差, 电网调整率和负载调整率。 4. 电网调整率测量方法: 在额定负载下, 从低电压到高压测试。 5. 负载调整率测量方法: 从0%到100%额定负载。 6. 电源应视为系统内元件的一部分, 所有的EMC测试都将测试样品安装在一个厚度1mm, 长360mm*宽360mm的金属铁板上测试。 电源需结合终端设备进行电磁兼容相关确认。							



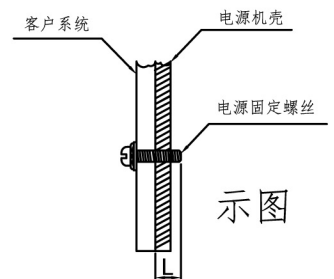
端子脚位定义			
引脚编号	引脚功能	引脚编号	引脚功能
1	AC/L	4	DC OUTPUT-V
2	AC/N	5	DC OUTPUT+V
3	FG 		

注：端子螺丝扭矩为12kg·f.cm(max)

外部安装孔参考					
安装方位	安装方式	安装位号	螺丝规格	Lmax	安装扭矩(max)
侧面安装	螺丝固定	①②③④	M4	4mm	6.5kg·f.cm(max)
底面安装	螺丝固定	⑤⑥⑦⑧	M4	4mm	6.5kg·f.cm(max)

**安装注意事项：**

1. 尺寸单位：mm
2. 未标注公差为±1mm
3. 选择对模块最佳的安装方式
4. 为保证安全，螺丝装入电源机壳长度L（如右图所示）要满足上表所示。


**示图**